







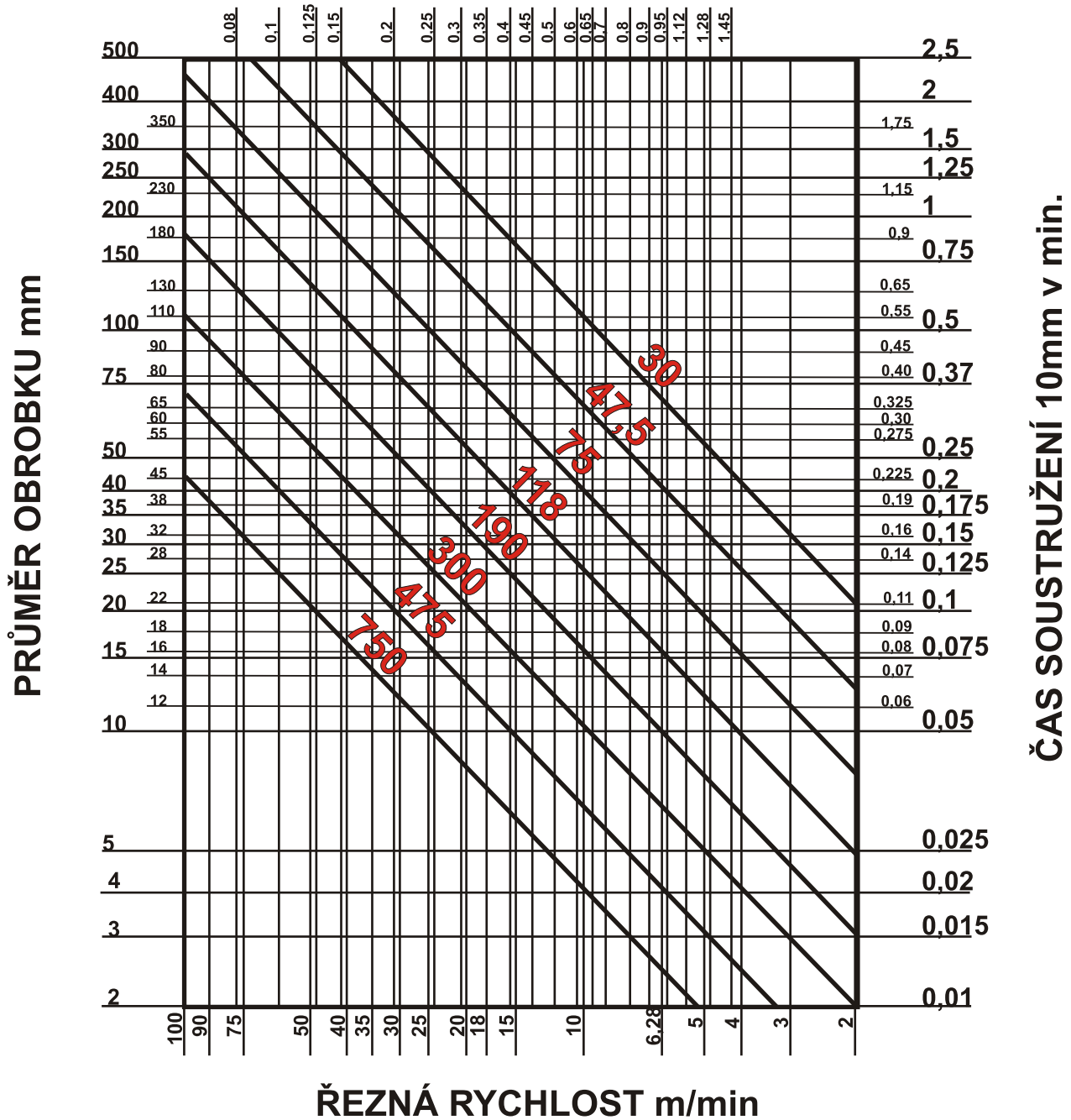


ŘAZENÍ RYCHLOSTÍ		 E	 F	 E	 F	 E	 F
V		30	47,5	75	118		
		190	300	475	750		

POSUV mm/otáčku



Doporučená
řezná rychlost

	radeco, kovaný n.	slnutý karbid
Železo	10 - 25 m/min	70 - 210 m/min
Nástrojová ocel	20 - 35 m/min	
Litina	12 - 18 m/min	100 - 200 m/min
Bronz	20 - 30 m/min	300 - 600 m/min
Mosaz	30 - 40 m/min	400 - 700 m/min
Hliník	50 - 90 m/min	800 - 1600 m/min
Hliník píсты	15 - 30 m/min	